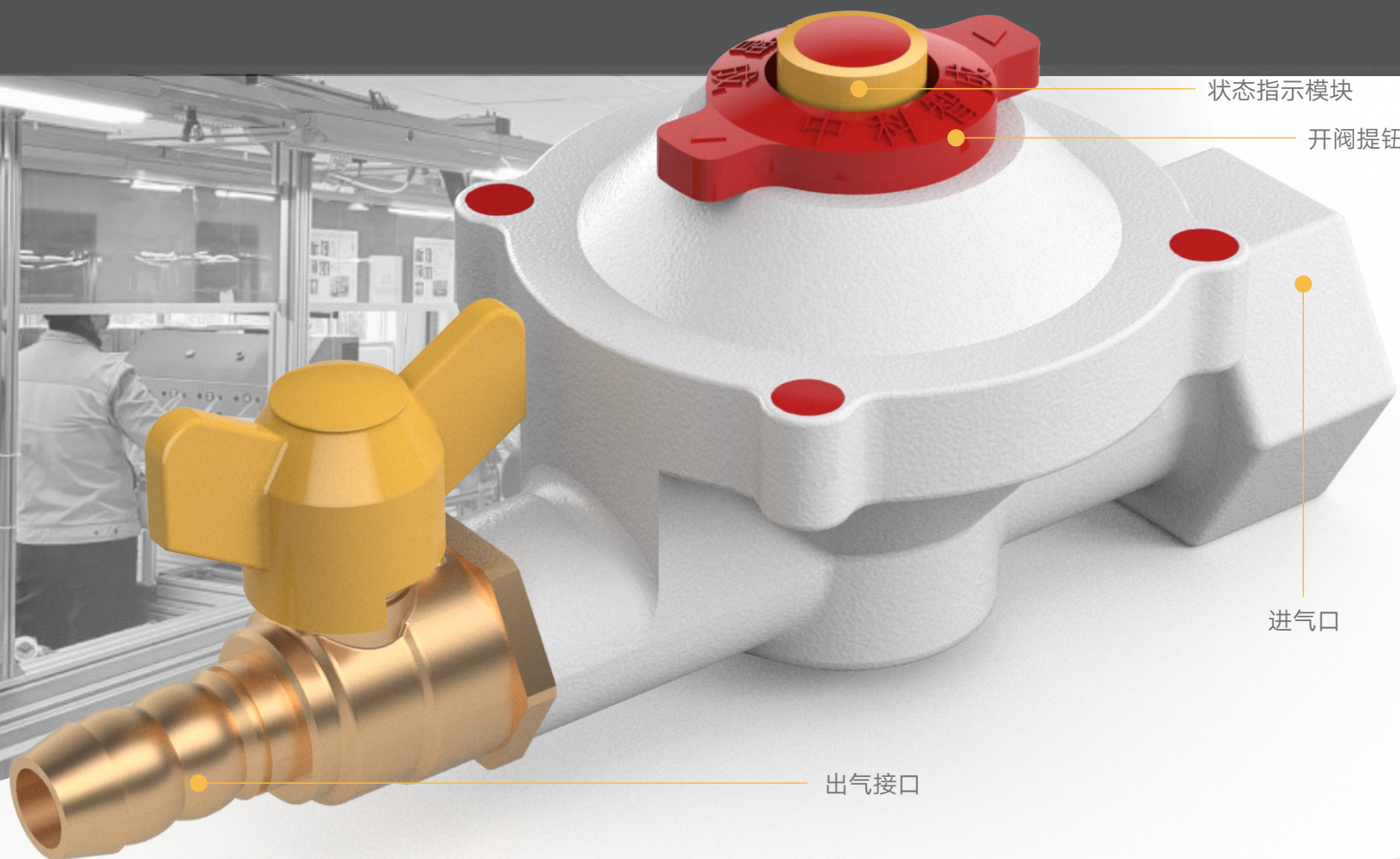


严格执行CJ/T447-2014标准要求

中科智成着力打造精益生产、智能制造模式，拥有完善的生产管理体系、一流的工艺技术、先进的自动化生产线和精密的检测设备。公司管理体系健全，先后通过质量、环境、职业健康安全管理体系及安全生产标准化三级企业认证，实现过程控制标准化、规范化、科学化。公司生产与检测设备先进，产品质量稳定可靠。

核心优势
CORE ADVANTAGE

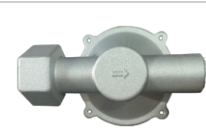


完善的检测手段 引领产品达到国内先进水平



严把原料关（外审&内审）

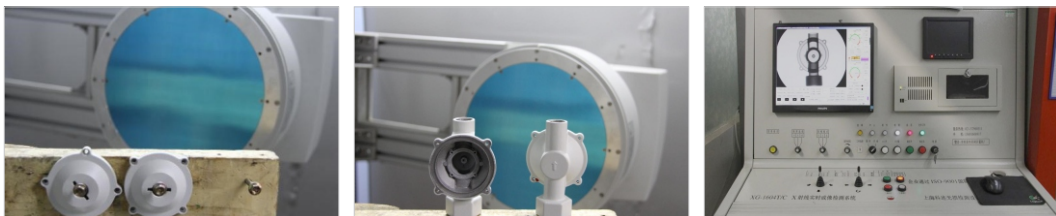
阀体外观精雕细磨，关键零件采用严格防腐处理工艺，产品寿命 ≥ 10 年



坚守质量关（性能全检&理化分析）



第三方检测（无损检测&型式检验）



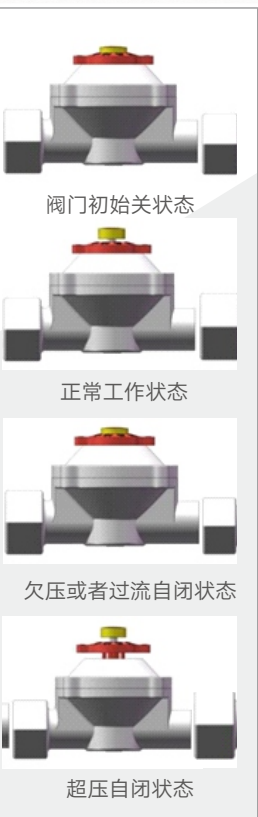
02 规模化精益生产能力 提升了中科智成行业影响力

年生产能力 > 400 万只，
且具备充足的产能扩张能力。

01 强大的研发创新能力 在业内处于领先水平

中科智成高度重视技术创新，拥有专业的研发团队，坚持以市场为导向，先后攻克多项材料、结构及工艺难关，实现技术上的巨大突破。共获得近百项发明专利证书，专业技术能力在业内处于领先水平。

产品亮点一



功能齐备，安全有保障

超压自动关闭

当燃气管道前端调压器工作异常或燃气公司进行管道压力试验而造成管道压力过高时，阀门会因管道压力高于设定值而自动关闭，以防因管道压力过高而出现脱管和漏气事故。

欠压自动关闭

当燃气管道前端调压器异常，用气高峰期，冬季燃气管道冰堵、气荒，停气、置换、降压作业，户外管道被人为及自然灾害破坏或户内其他紧急切断阀关闭造成供气气压低于设定值或供气中断时，阀门会因管道压力低于设定值而自动关闭，以防因燃气泄漏而出现安全事故。

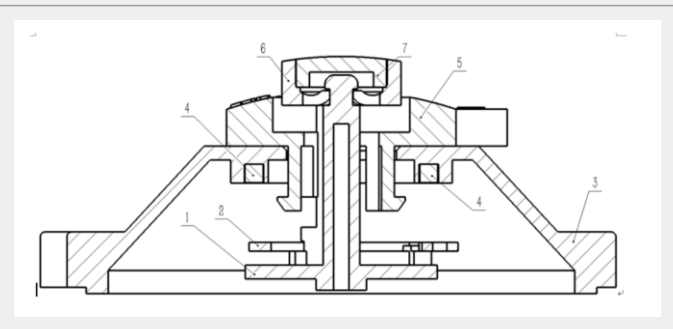
过流自动关闭

当气源开关及燃气管道前端调压器异常，或橡胶软管脱落、老化、破裂，铝塑管、金属软管电腐蚀穿孔、应力变化开裂、连接松动及燃气灶具异常造成管道内气体超流时，阀门可在失压情况下自动关闭中断供气。

微泄漏检测

灶具或壁挂炉关闭（熄火）状态下，关闭表前阀，约半小时后，观察自闭阀是否关闭，从而可判断自闭阀后端管路或燃具是否存在微泄漏。

产品亮点二



专利结构，与众不同

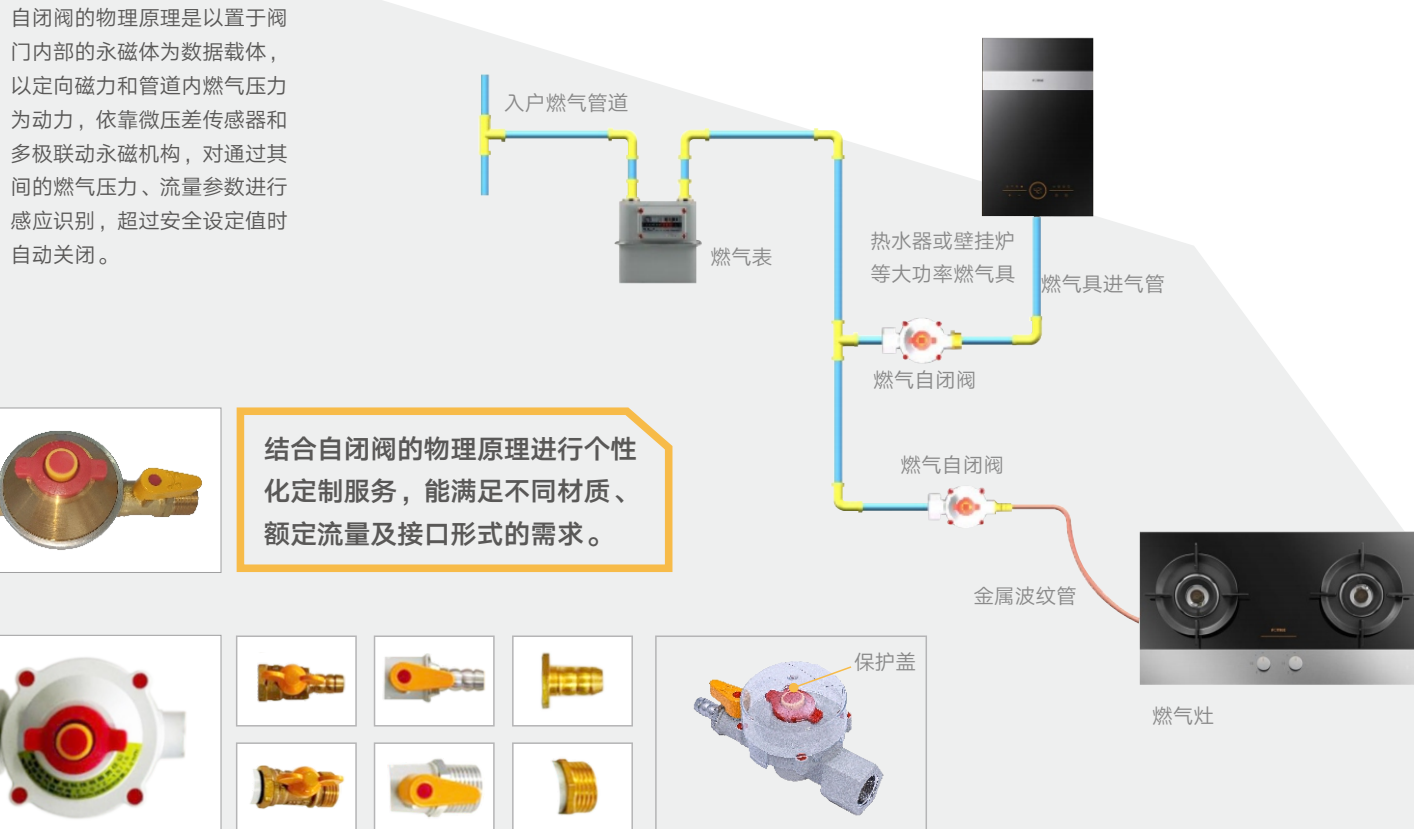
超压自闭状态指示明确（专利保护结构）

自主设计的结构，已形成专利保护，如图所示。该结构用于解决用户未用气或用户正在用气这两种情况下发生超压自闭时阀门超压自闭状态指示不明确的问题，有利于用户或者维修人员快速准确地判断阀门关闭的原因，及时采取有效措施解决管道压力异常的问题。

采用双磁体结构超压自闭和欠压及过流自闭通过两个不同的永磁体精确实现，提高了阀门的安全性和可靠性；

纯磁场力驱动 响应速度更快，使用寿命更长，可靠性更高。

产品亮点三



04 完善的售后服务体系 加速了市场开拓

提供技术支持/培训

推行“先行替换”服务



专业技术服务团队
提供7*24小时咨询服务

进一步加大对目标市场的开拓

- 1.燃气公司存量、新增用户；
- 2.燃气公司增值业务；
- 3.新建住宅管道燃气配套建设；
- 4.城镇、乡村煤改气工程；
- 5.老旧小区改造、智慧城镇建设；
-